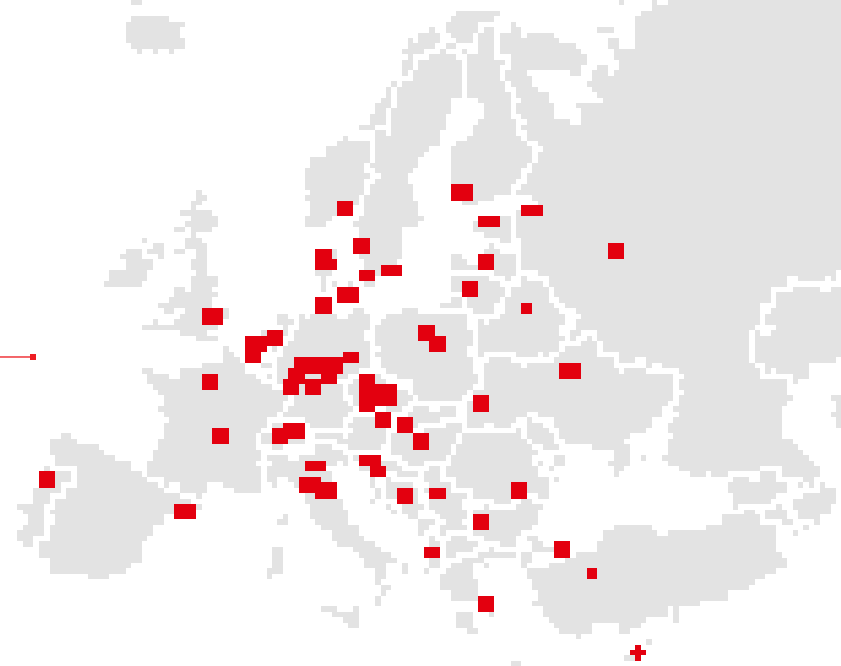




ACO u Evropi



ACO grupacija u profesionalnim kuhinjama

Sve profesionalne kuhinje imaju karakteristiku „opasne“ radne okoline - vrlo su užurbane sa potencijalno mokrim i masnim podovima zahvaljujući korištenju većih količina tekućina visoke temperature u procesu spravljanja hrane i čišćenja. Kombinacija ovih faktora može imati uticaj na čistoću i higijenu čuvanja i spravljanja hrane, te na uticaj zdravstvene i sigurnosne zaštite samih korisnika kuhinje. Efikasna odvodnja je jedan od osnovnih zahtjeva; operativno pomaže u sprečavanju neželjenih događaja, higijenski; uvrštena je u evropski zakon - EC 852 – higijena hrane.

ACO je globalno najveći proizvođač i dobavljač proizvoda za odvodnju iz nehrđajućeg čelika za profesionalne kuhinje. Svi proizvodi su razvijeni, projektovani i proizvedeni sa bezkompromisnim opredjeljenjem za zdravlje, sigurnosti i higijenom. Više od 60 godina iskustva u odvodnji čine ACO vodećim proizvođačem i dobavljačem sistema za odvodnju svjetske klase.



ACO u Americi i Aziji

Reference



Andreas Müller
Glavni šef kuhinje "Alte Meierei"
Rendsburg, Njemačka

ACO sistemi za odlaganje otpada Waste-Jet daju dodatnu higijensku sigurnost za dnevne kuhinjske procese, zahvaljujući metodi brzog uklanjanja ostatka hrane preko sabirne jedinice, više nema problema sa ostacima hrane na podovima.

Nadalje, čak i izvan zgrade ne mogu se više osjetiti neugodni mirisi, jer su tipični spremnici sa bio-otpadom uklonjeni sa ranije određene lokacije.

Rad sistema je potpuno automatizovan. Ako je dosegnut maksimalni kapacitet spremnika za otpad, signalni uređaj u "Centru za centralni nadzor" obavještava nas da je vrijeme za pozivanje firme za zbrinjavanje otpada.

Dakle, sve navedene karakteristike ACO Waste-Jet sistema, stvarno, podižu reputaciju naše kuhinje kada su u pitanju higijena, sigurnost i pouzdanost.



Colin Waterton,
Generalni direktor operative, ASL
Nigerija

ACO sistemi odvodnje standardnih dimenzija predviđeni su originalnim projektom od strane projektanata, međutim zbog povećanih zahtjeva razvijena su posebna rješenja kanala i velikih rešetki za izljevanje i ispiranje. Kao kuhinja za pripremu hrane za avioprevoznike, potpuno ispunjavanje zahtjeva higijene kao i odvodnje je od izuzetne važnosti za nas. Naša kuhinja radi 7 dana u sedmici već dugi niz godina, te su se ACO proizvodi pokazali pouzdanim u užurbanim uslovima avioprevoznčkih kompanija te Afričkoj klimi. Vrlo smo zadovoljni kvalitetom i efikasnošću ACO proizvoda.



Duncan Hepburn
Hepburn Associates (FCSI konsultant i projektant za profesionalne kuhinje),
Ujedinjeno Kraljevstvo

Saradujući i projektujući ACO proizvode dugi niz godina, impresioniran sam razmišljanjima o značaju dizajna i poboljšanjima ugrađenim u jednostavnu "rupu u podu" kako bi se obezbjedilo da priljava voda teče u pravom smjeru uz minimalne prepreke, te da je proizvod izrađen da traje. Uvijek preporučujem ACO sisteme odvodnje kao rješenje za sve procese u pripremi hrane.



Upravljanje odvodnjom u profesionalnim kuhinjama

www.aco-kitchendrainage.com

ACO d.o.o.

Ismeta Alajbegovića Šerbe 12
71210 Sarajevo - Ilidža
Tel.: +387 33 768 910
Fax: +387 33 768 911

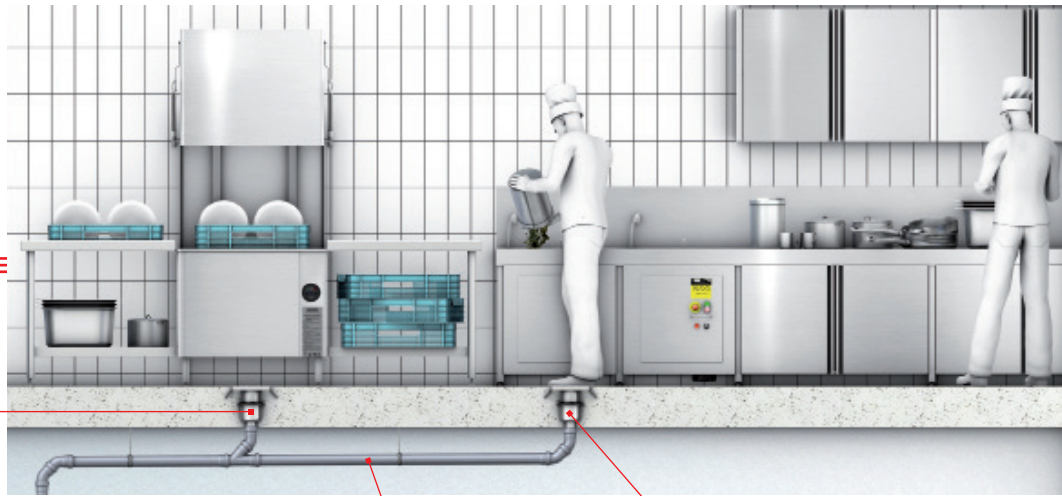
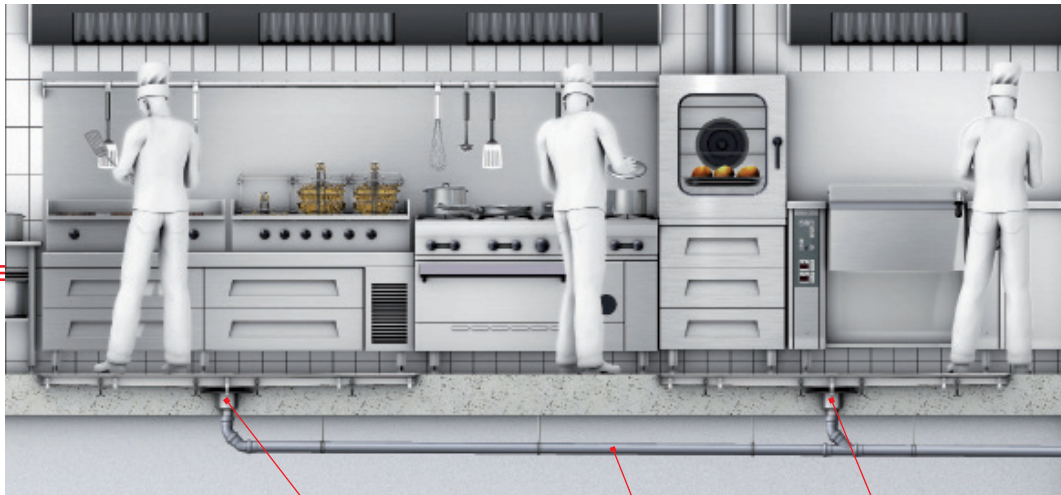
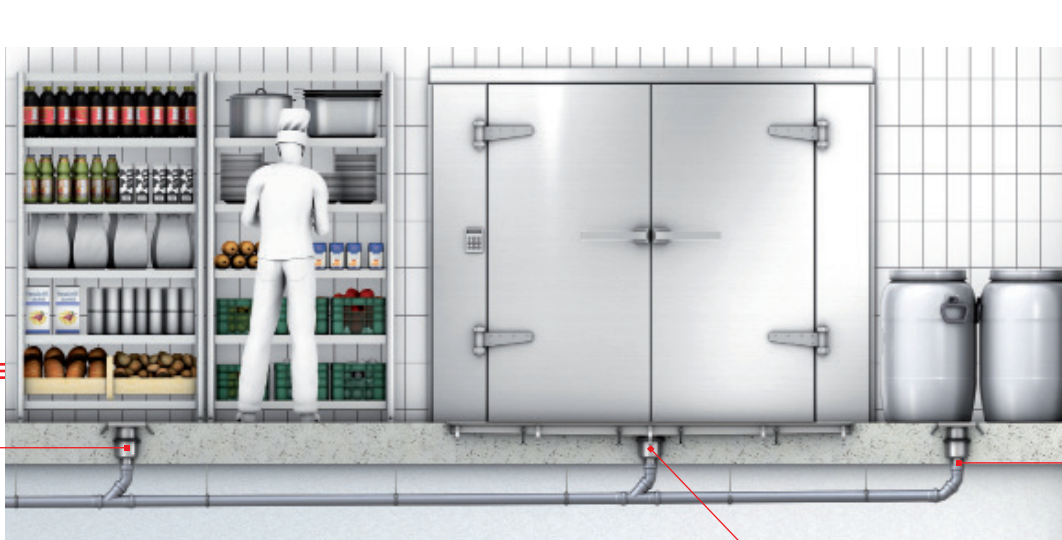
aco@aco.ba
www.aco.ba

ACO. The future of drainage.



ACO. The future
of drainage.





Proizvodi



ACO slivnici iz inoxa

Sa tri promjera tijela slivnika, ovaj program zadovoljava sve protoke i različite građevinske zahtjeve uključujući i nisku ugradbenu dubinu ugradnje, kao i zahtjeve za preventivnim protupožarnim mjerama. Higijenski dizajn ovog programa se ističe: zadovoljavanjem mnogih higijenskih karakteristika zahtjevanim od vrste i tipa opreme za preradu hrane - te nadmašuje, normama propisane, sve zahtjeve koje treba da ispunjavaju proizvodi za odvodnju. Naši proizvodi su ispitani i certificirani prema BAS EN 1253.



ACO Separatori masti iz kuhinja

Veliki raspon nazivnih veličina (protoka) zadovoljava zahtjeve norme BAS EN 1825, sa performansama koje su i iznad zahtjevanih. Separatori masti mogu biti specficirani sa različitim nivoima opremljenosti: pražnjenje separatora i unutrašnje čišćenje može biti automatsko, što umanjuje smetnje u užurbanom okruženju ugostiteljstva. Separatori su testirani i certificirani prema BAS EN 1825, sa CE oznakom.



ACO uredaj za zbrinjavanje otpada

ACO Waste-Jet sistem kombinuje prikupljanje, preradu i odlaganje, i to sve u jednom sistemu: izrezani ostaci hrane se transportuju iz prihvatne stanice do mokrog sistema prikupljanja otpada podtlačnim cjevovodom pod niskim pritiskom. Prikupljeni ostaci hrane spremni su za dalji tretman te se lako odvoze od strane kompanija za zbrinjavanje organskog otpada. U sistemu sa bioplinom dolazi do prelaska otpada u sljedeću fazu.



ACO Tray kanali iz inoxa

Kanali velikog kapaciteta koji nude izuzetnu kontrolu za velike količine tečnosti. Ovaj proizvodni program je idealan za velike nagibne kotlove ili drugu opremu gdje je potrebno brzo ispustiti i što prije evakuirati velike količine tečnosti. Svi ACO Tray kanali su izrađeni sa integrisanim padom prema ispustu i certificirani prema BAS EN 1253.



ACO Slot i Box kanali iz inoxa

Ovaj modularni sistem u standardizovanim širinama od 20, 125 i 200 mm pruža veliku raznovrsnost gotovih elemenata. Dodatni pribor, i veliki izbor različito dizajniranih rešetki čine ovaj sistem savršenim za sve zahtjeve. Certificirani prema BAS EN 1433, sa CE oznakom.



ACO cijevi iz inoxa

Cijevi iz nehrđajućeg čelika (inox) namijenjene su za sive i crne otpadne vode. ACO inox cijevi nude 40+ godina eksploatacije zahvaljujući korištenju materijala za izradu (nehrđajući čelik). Jednostavna ugradnja i manipulacija je postignuta naglavnim načinom spajanja. ACO inox cijevi su u odnosu na plastične cijevi više higijenske, robusne i postojane.



ACO TopTek poklopci

Osiguravaju brz i jednostavan pristup podzemnim instalacijama, te omogućavaju odabir završne podne obloge. Jednostavni i laki za održavanje. ACO TopTek poklopci dostupni su u različitim dimenzijama i klasama nosivosti. Vodotijesni, plinotijesni i certificirani prema BAS EN 1253-4 i BAS EN 124.

Prostor skladištenja i pripreme namirnica

Skladištenje namirnica

Prostor za skladištenje namirnica se treba povremeno čistiti kao dio plana održavanja ili plana ispiranja instalacija. U većini slučajeva zahtjevi za kapacitetom odvodnih elemenata su niski. Odabir između slivnika ili kanala zavisi od prirode procesa. Slivnici mogu biti prvi izbor, ali prave prednosti dobivaju se korištenjem plitkog i uskog sistema ACO box kanala sa integrisanim padom u tijelu kanala. Idealna pozicija uljevnog elementa omogućava nesmetani direktni dotok vode, te omogućava jednostavno čišćenje i održavanje izljeva. Rešetke bi trebale biti izvodive, te istovremeno omogućiti pokretnim regalima i kolicima siguran prelazak preko sistema.



Zajednički faktor pripreme – potrošnja veće količine tekućine, kao i stvaranje ostataka namirnica. Raspored odvodnih elemenata mora obezbijediti efikasnu odvodnju - centralno postavljeni ACO box kanali omogućavaju prihvatanje vode cijelom dužinom, kao i usmjeravanje prikupljene vode putem integrisanog pada u tijelu kanala prema izlivnom mjestu. Mala širina kanala doprinosi sigurnosti i udobnosti u radu osoblja zbog manje površine na kojoj se stoji. Ovisno o dimenzijama i prirodi procesa, ACO box kanali se koriste i na ulazima ili prolazima, a u svrhu sprečavanja prenosa zaprljane vode

Priprema namirnica

Priprema namirnica sastoji se od pranja, ljuštenja ili guljenja, rezanja, sjeckanja ili oblikovanja. Priprema namirnica se radi ručno ili automatski uz korištenje određenih sprava (guljenje, sjecanje,...).



ACO dvodijelni inox slivnik



ACO inox box kanal



ACO inox cijev

Prostor za pripremu i kuhanje jela

Kuhinja

Najopterećeniji, centralni dio kuhinje sa potencijalno skliskim i za osoblje opasnim hodnim površinama, zahtijeva pravilno pozicioniranje izljevih elemenata kako bi se efikasno uklonila voda koja se koristi ili se ispusti iz specijalne opreme za kuhanje npr. nagibne tave, nagibni kotlovi i kombinovane peći.

Određivanje veličine, kapacitet i pozicije elemenata odvodnje (kanala, slivnika,...) za ova područja trebaju biti usaglašena sa odgovornim stručnim licima (projektant, tehnolog, isporučilac opreme,...) kako bi se spriječilo prskanje ili nakupljanje vode, ulja i ostataka hrane na okolne čiste površine.

Veličina glavnog dijela kuhinje može se optimizirati pravilnim pozicioniranjem manjih slivnika, kako bi se olakšalo čišćenje nakon završetka procesa kuhanja. Manje kuhinje, gdje obim pripreme nije tako velik, mogu se u potpunosti osloniti na takav raspored



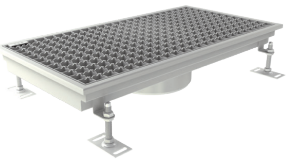
slivnika.

Pravilno projektovani sistemi odvodnje trebaju imati:

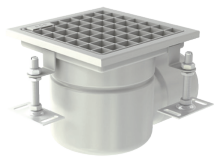
- Kapacitet i dimenzija slivnika mora biti u skladu sa kapacitetom kuhinjske opreme
- Sita za sakupljanje krupnog otpada
- Izvodive protuklizne rešetke
- Izvadiv protumirisni uložak

Gredičaste rešetke su idealne za velika opterećenja koja se mogu pojaviti u ovim područjima.

Svi izljevni elementi koji sakupljaju otpadnu vodu koja se pojavljuje za vrijeme prerade hrane obično su spojeni na separator masti.



ACO inox tray kanal



ACO inox slivnik



ACO cijev

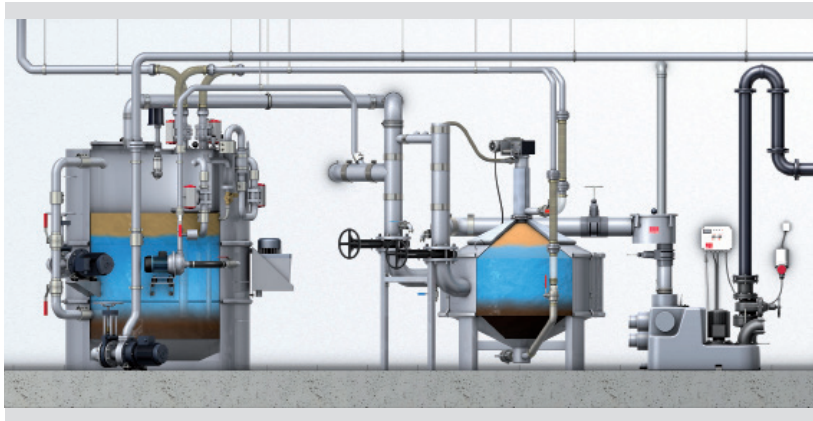
Prostor pranja i zbrinjavanja otpada

Procesi pranja posuda uključuju uklanjanje ostataka hrane, pretrpanje, fazu pranja i ispiranja. Posebna pažnja se mora posvetiti smanjenju nakupljenih masti, ulja i masnoća u elementima odvodnje i cjevovodu. Jednostavno ispiranje ostataka hrane može imati veoma negativan uticaj na cjelokupni sistem. Tradicionalno „najmokrija“ mjesta u prostoru kuhinja su mjesta predviđena za pranje. Preporuka je da elementi za odvodnju dominiraju u ovim područjima.

- ACO Box kanali su idealni za korištenje u ovim područjima
- Otpadne vode trebaju biti tretirane za uklanjanje ostataka hrane
- Otpadne vode trebaju biti tretirane za uklanjanje masti, ulja i masnoća

Netretirane otpadne vode, „opterećene“ mastima, uljima i česticama krupnog otpada (FOG), sa mjesta predviđenih za ručno pranje ili iz mašina za pranje suda, odvedene kroz podne odvodne elemente u komercijalnim kuhinjama,

mogu uzrokovati začepljenje, koroziju i u konačnici začepljenje javne kanalizacijske mreže. Popravci i ponovno stavljanje u funkciju vrlo često iziskuju visoke troškove, a da ne pominjemo higijenske



i ekološke probleme koje ne tretirana otpadna voda može izazvati u eventualno poplavljenim područjima. Preventivnim tretmanom otpadnih voda iz komercijalnih kuhinja kroz ACO separatore kuhinjskih masti, gravitacionim principom, najvećim dijelom se vrlo efikasno rješavaju gore navedeni problemi.

Komadići hrane te ostaci organskog porijekla ili povrća iz procesa pripreme ne smiju se ispustiti kroz elemente za odvodnju (kanale, slivnike...) iz sličnih razloga kao i otpadne vode koje sadrže masti, ulja i masnoće.



ACO dvodijelni inox slivnik



ACO separator masti



ACO cijevi



Pogledajte video na YouTube

ACO je fokusiran na tri bitne karakteristike u koncepciji proizvoda i dizajnu

Karakteristike higijenskog dizajna

Sigurnosne karakteristike

Karakteristike funkcionalnosti i dugotrajnosti

Karakteristike higijenskog dizajna

- Odgovarajući materijali (otporni na koroziju u agresivnim sredinama)
- Pristupačnost za čišćenje
- Izbjegavanje „slabih tačaka“ na kojima se mogu skupljati i razmnožavati bakterije
- Jednostavno prikupljanje i uklanjanje ostataka hrane
- Dizajnirani vodeći računa o jednostavnom održavanju
- Zaštita protiv povrata neugodnih mirisa i povrata vode

Sigurnosne karakteristike

- Protuklizne površine
- Efikasno prikupljanje otpadnih voda i odvodnja
- Proizvodi specficirani prema tipu kuhinjske opreme
- Robusnost i izdržljivost omogućava dugotrajno održavanje

Karakteristike funkcionalnosti i dugotrajnosti

- Glatke sline površine kanala u padu poboljšavaju efikasnost odvodnje
- Optimiziran odnos ulivne površina sa zahtjevanim protokom za efikasan prihvatanje vode
- Brz i efikasan projektni servis
- Pristupačnost cijeloj odvodnoj liniji
- U potpunosti pikopasivirane površine otporne na koroziju
- Testirano i certificirano prema BAS EN 1253 (slivnici i kadice), te BAS EN 1433 (kanali za odvodnju sa rešetkom i šlic kanali)
- Separatori masti prema BAS EN 1825

Nehrdajući čelik kao materijal ima sljedeće jedinstvene prednosti

- Koeficijent linijske širenja sličan sa betonom
- Visoka otpornost na koroziju
- Glatkih površina, neporozan, lako se čisti i dezinficira
- Vizuelno atraktivan
- Otporan na ekstremne temperaturne vrijednosti i temperaturne udare
- 100% reciklirajući materijal

Svi ACO proizvodi su proizvedeni iz austrijskog nehrđajućeg čelika kvaliteta 1.4301 (AISI 304) ili 1.4404 (AISI 316L) prema BAS EN 10088.